



- * - размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ-14771-76.
- Варить проволокой св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Отклонение стенок от вертикали не более 4 мм.
- Отклонение от прямолинейности в горизонтальной плоскости, измеренное по стенке балки в сжатой зоне над диафрагмами не более 1 мм.
- Отклонение от горизонтали верхнего пояса не более 2 мм.
- Отклонение от плоскостности (вогнутость или выпуклость) на участках между соседними диафрагмами:
верхнего пояса не более 4 мм;
нижнего пояса не более 5 мм;
вертикальных стенок не более 5 мм.

- Клеить ударным способом личное клеймо сварщика.
- Клеить ударным способом клеймо ОТК.
- Перед покраской поверхности тщательно очистить и обезжирить. Конструкции после сборки недоступные или малодоступные для покраски должны быть окрашены до сборки.
- Группа покрытий по ГОСТ 9.032-74 для условий эксплуатации У2 по ГОСТ 9.104-79.

					СПЦМШ.12.06.00 СБ			
					Балка средняя	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				78,7	1:5
Разраб.	Крылков							
Пров.	Ларинин							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Тараканов					000 ЦТЭ		
Утв.	Игнатов							